

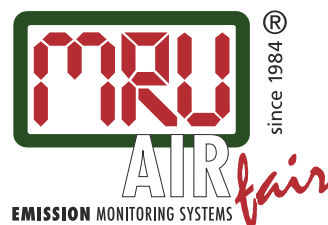
# EL ANALIZADOR DEFINITIVO PARA PROFESIONALES

Alta tecnología en análisis de gases de combustión



**NOVA**  
*compact*

- » Mediciones rápidas y precisas de todas las combustiones de gas, petróleo y combustibles sólidos.
- » Adecuado también para CHP (cogeneration heat and power engines)
- » Medición de velocidad
- » Test de fugas/estanqueidad en tuberías
- » Software de diagnóstico del quemador
- » Medida de temperatura diferencial
- » Medida de presión diferencial



# Técnica de análisis de gases desde 1984

Para calderas domésticas e industriales

MRU, fabricante Alemán de analizadores de gases para el control de la combustión y la protección del medio ambiente, está especializado desde 1984 en el diseño, fabricación y venta de modernos analizadores de gases de combustión.

Los analizadores portátiles, transportables y estacionarios de MRU están siendo utilizados para las calderas domésticas, así como industriales.

El Optima7 es el analizador de gases de combustión de mano mas potente de todo el mundo. Productos, noticias y otra información están disponibles en [www.mru.eu](http://www.mru.eu)



*Una pantalla TFT a color, brillante, con retroiluminación así como teclado retroiluminado, permite trabajar en entornos oscuros.*



**O<sub>2</sub> CO NO NO<sub>2</sub> NO<sub>x</sub> SO<sub>2</sub>**

## NOVAcompact

Tecnología de vanguardia

Este analizador está montado dentro de una pequeña caja de aluminio resistente (6,8 kg de peso) y la tecnología dentro del equipo es todo lo que los profesionales e instaladores necesitan para medir todas las combustiones de cualquier tipo de combustible incluyendo cogeneración. Gran ventaja:

Transferencia de datos inalámbrica a través de Bluetooth para el smartphone o la tableta a través de la aplicación de MRU.



*Resistente caja de transporte en aluminio*

*transferencia de datos vía bluetooth a teléfono o tablet Android*



## Permítanos presentar:

**El nuevo standard**

**NOVAcompact** ofrece características innovadoras, completas, inalcanzables, para las mediciones el día a día:

- » Mediciones rápidas y precisas de todas las combustiones de gas, petróleo y combustibles sólidos, residencial HVAC y industrial.
- » Adecuado también para CHP (cogeneration heat and power engines)
- » Útil para quemadores de astillas de madera, Pellets y ajuste de la caldera
- » El más adecuado para todas las calderas industriales, motores de gas y diésel, hornos de cemento y kilns, plantas de energía, refinerías, plantas petroquímicas y muchos más.

**NOVAcompact** está perfectamente preparado para medidas largas en quemadores y calderas residenciales e industrial con:

- » Acondicionador de la muestra (Peltier) y bomba de drenaje del condensado para mediciones largas
- » Rápida Impresora térmica integrada
- » Interface Bluetooth
- » Lector tarjetas SD e interface mini-USB
- » Batería Li-Ion Integradas
- » Tubo muestreo 250 / Ø8 mm de acero inoxidable con cono fijación y 2.2M de línea triple
- » Conector AUX para transductores / sensores adicionales
- » Pequeño, compacto y robusto
- » Teclado con iluminación



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Analizador <b>NOVAcompact</b>	Analizador portátil con hasta 5 sensores electroquímicos
Tipos de combustible	Gas Natural, Gas licuado, Gasoil, pellets, leña, carbón, combustibles definidos por el usuario.
<b>Componentes Medidos</b>	<b>Rango</b>
Oxígeno O <sub>2</sub>	0 ... 21,0 Vol-%
Monóxido de Carbono CO (comp. H <sub>2</sub> )	0 ... 4.000 ppm / 10.000 ppm*
Monóxido de Carbono CO bajo	0 ... 500 ppm / con resolución de 0,1 ppm**
Monóxido de Carbono CO alto	0 ... 4.000 ppm / 20.000 ppm*
Monóxido de Carbono CO muy alto	0 ... 4 % / 10 %*
Monóxido de Nitrógeno NO	0 ... 1.000 ppm / 5.000 ppm*
Monóxido de Nitrógeno NO bajo	0 ... 300 ppm / con resolución de 0,1 ppm**
Dióxido Nítrico NO <sub>2</sub>	0 ... 200 ppm / 1.000 ppm*
Dióxido de Azufre SO <sub>2</sub>	0 ... 2.000 ppm / 5.000 ppm*
* El rango de sobrecarga recomienda sólo para mediciones cortas **no están separados sensores; sensores seleccionados se utilizan con calibración especial	
T.gas temperatura del gas de la chimenea	0 ... 650 °C / 1.100 °C (con tubo de acero inoxidable / )
Temperatura diferencial	hasta 1.100 °C (con material adecuado de tubo de muestreo)
T.air temperatura del aire de combustión	0 ... 100 °C
Presión Chimenea / Diferencial	-100 ... +100 hPa
Medición de la velocidad de flujo de gas utilizando un tubo de Pitot	1 ... 40 m/s (con el tubo Pitot)
<b>Valores calculados (en función del tipo de combustible )</b>	
Dióxido de Carbono CO <sub>2</sub>	0 ... CO <sub>2</sub> max.
Las pérdidas de calor q <sub>A</sub>	0 ... 99,9 %
Eficiencia	0 ... 100 % / 120 %
Relación de Aire (Lambda)	1 ... 9,99
Exceso de Aire	0 ... 99,9 %
Relación CO/CO <sub>2</sub>	0 ... 10
<b>Especificaciones generales</b>	
Temperatura de funcionamiento	+ 5 ... + 45 °C, Máx. 95% de HR, sin condensación
Temperatura de almacenamiento	-20 ... + 50 °C
Condiciones ambientales	no en ambientes agresivos, corrosivos o de alta concentración de polvo, no para el uso en atmósferas potencialmente explosivas
Fuente de alimentación	Baterías Li-Ion, 10 h de funcionamiento, (con refrigerador de gas 2 ... 3 h)
Fuente de alimentación	100 - 240 Vac / 50 ... 60 Hz / 60 W
Peso	Aprox. 6,8 kg (con la sonda, fuente de alimentación, maleta)
Dimensiones	(W x H x D) 423 x 240 x 176 mm

LOS DATOS PUEDEN SER CNAVIADOS SIN PREVIO AVISO

